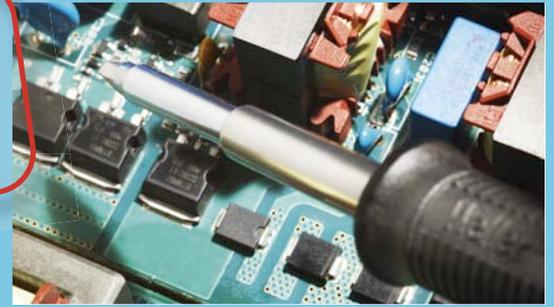


## Weller Löttipps

Wir zeigen Ihnen den richtigen Umgang mit Lötspitzen

**Aktualisiert!**



**RoHS  
compliant**



Intelligente Lötstation  
WD 2M



Weller Stop + Go Sicherheitsablage mit  
automatischer Temperatursenkung



Vorheizplatte WHP 1000

### Die richtige Lötspitze ist wichtig!

Das Herzstück eines Lötkolbens ist die Lötspitze. Beschaffenheit und Qualität der Lötspitze entscheiden über das Ergebnis der Lötstelle. Aufgrund unterschiedlichster Anforderungen ist die Wahl der richtigen Lötspitze eine Entscheidung auf die viel Wert gelegt werden sollte.

Weller Lötkolben sind sowohl für bleihaltige als auch für bleifreie Lote geeignet.

### Verwenden Sie das richtige Werkzeug

- Arbeiten Sie mit einem Lötkolben, der eine gute Wärmeleitung und Leistung bietet.
- Verwenden Sie eine intelligente Lötstation mit gradgenauer Temperaturregelung und Funktionen zur Temperaturabsenkung bei Nichtgebrauch.
- Auch im Leerlauf wird die Spitze verbraucht. Legen Sie deshalb Ihren Kolben in einer Sicherheitsablage mit automatischer Temperaturabsenkung ab.
- Erwärmen Sie die zu bearbeitende Platine mit einer Heizplatte, bzw. Unterheizung, um die partielle Überhitzung zu reduzieren.

Weller bietet Ihnen für alle Lötbereiche die passende Lösung!

### Verlängerung der Lebensdauer der Lötspitze

Damit eine Lötspitze möglichst lange in Gebrauch ist, sind wichtige Dinge zu beachten.

- Löten Sie mit der möglichst niedrigsten Arbeitstemperatur.
- Arbeiten Sie mit einer Lötspitze, die so dick und so kurz wie möglich ist.
- Achten Sie auf einen großflächigen Wärmeübergang zwischen Lötspitze und Lötstelle, indem Sie die Lötspitze gut verzinnen.

Weller hat für alle Anwendungen die richtige Lötspitze!





Trockenreiniger WDC 2



Reinigungsset mit WDC, Edelstahlbürste, Schleifstein und Tip Activator



Tip Activator

## Die richtige Behandlung der Lötspitze verlängert ihre Lebensdauer

**Grundsätzlich gilt:**

**Bleifreies Löten = Trockenreinigung (mit Trockenreiniger)**

**Bleihaltiges Löten = Feuchtreinigung (mit Schwamm)**

- Benetzen Sie die Lötspitze immer, bevor Sie den LötKolben in die Sicherheitsablage legen.
- Fügen Sie das Lot so zu, dass es Lötfläche (Bauteilanschluss) und Lötspitze gleichzeitig berührt.
- Üben Sie keine mechanische Kraft auf die Lötspitze aus.
- Schwarze Beläge von bereits oxidierten Lötspitzen können mit Stahlwolle der weichen Edelstahlbürste entfernt werden.

## Lötspitze vor Oxidation schützen

- Verzinnung der Lötspitze schützt vor Oxidation.
- Oxidierte Lötspitzen werden mit einer Edelstahlbürste aufgearbeitet und mit dem Weller® Tip Activator wieder neu verzinnt.
- Kompakte Oxidschichten werden mit dem Weller® Schleifstein WPB1 bearbeitet (ist nur im kalten Zustand möglich).
- Zur regelmäßigen Reinigung der Lötspitze, verwenden Sie die Weller® Dry Cleaner WDC oder WDC 2.

Beschreibung	Bestell-Nr.	Preis in €
WDC 2 Trockenreiniger für WDH Sicherheitsablagen	005 15 125 99	12,94
WDC Trockenreiniger	005 15 124 99	19,67
Edelstahlbürste (3 Stück)	005 13 827 99	10,25
Schleifstein	WPB 1	7,97
Tip Activator	005 13 031 99	7,25
Reinigungsset WDC 2 / WPB 1 / Tip Activator / Edelstahlbürste	005 15 127 99	30,02
Reinigungsset WDC / WPB 1 / Tip Activator / Edelstahlbürste	005 15 126 99	35,19



**Nutzen Sie zudem den Preisvorteil unserer Großpackung von 100 Stück Lötspitzen!!**

Das gesamte Löt-Programm, inklusive Lötspitzen, finden Sie in unserer Preisliste (Bestell-Nr. 005 56 569 08).