



Auswahlhilfe

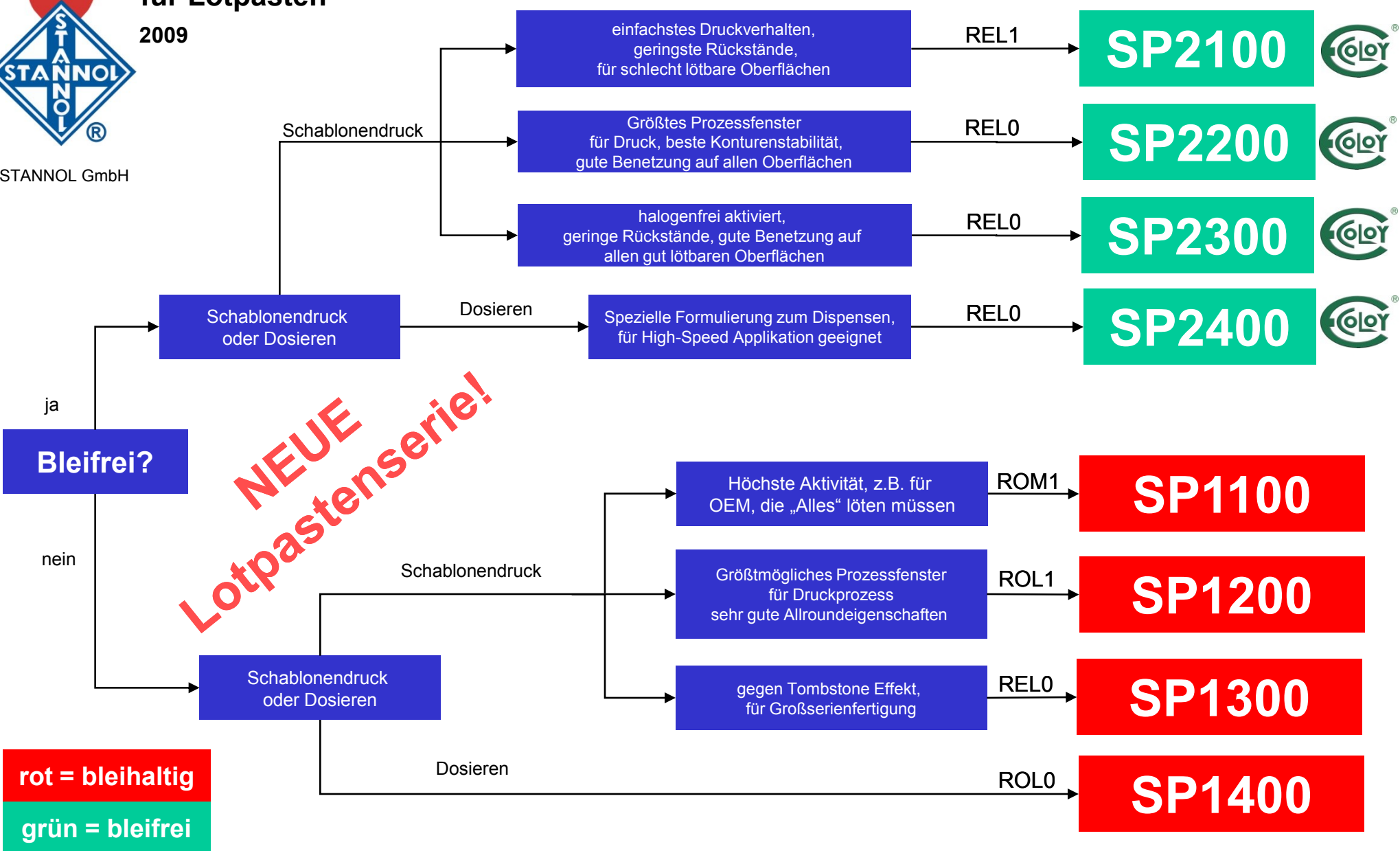
für Lotpasten

2009



pan-electronics Handelsgesellschaft mbH Tel. +43(1)278 75 44-0
Lohnnergasse 7
A-1210 Wien
<http://www.pan-electronics.at>

STANNOL GmbH



NEUE Lotpastenserie!

rot = bleihaltig
grün = bleifrei

BLEIHALTIG	SP1100	für höhere Druckgeschwindigkeiten bis ca.120 mm/s Druckeigenschaften am besten von den bleihaltigen Pasten die geringsten Rückstandsmengen Unempfindlich gegenüber thermischer und Feuchtebelastung sehr hohe Nassklebekraft für Einsatz auf High - Speed Bestückungsautomaten
	SP1200	großes Prozessfenster Benetzung auf schlecht lötbaren Oberflächen besser sehr hohe Nassklebekraft hervorragende Druckstabilität
	SP1300	kann layoutbasierte Tombstones reduzieren geeignet für Dampfphase für hochvolumige Prozesse
	SP1400	gut aktivierte, halogenfreie Lötpaste mit gelben Rückstände zum unproblematischen Dosieren und Reflow dosierfähige Lötpaste, in den meisten Kartuschengrößen lieferbar hervorragende Dosierbarkeit
BLEIFREI	SP2100	bleifreie Lötpaste , von den bleifreien Pasten am höchsten aktiviert geringe Neigung zur Lunkerbildung gute Offenzeiten klare Rückstände
	SP2200	bleifreie Lötpaste , gut aktiviert besonders gut für großflächige Lötungen und Ni-Oberflächen, auf blankem Nickel z.B.besser als SP2100 hochvolumige Prozesse von den bleifreien die besten Druckeigenschaften
	SP2300	komplett halogenfrei aktiviert, daher relativ schwach, bisher nicht im Programm Lötung unter Stickstoff von Vorteil , geht aber auch in Luft Einsatz wo Kunden wirklich auf echter HALOGENFREIHEIT bestehen
	SP2400	dosierfähige Lötpaste, in den meisten Kartuschengrößen lieferbar gelbe Rückstände zum unproblematischen Dosieren und Reflow

