

## Schwingmagnete

# 7

Produktgruppe

### W ZA Y ZA Y ZU

- Nach DIN VDE 0580
- Robuste Konstruktion  
der Anwendung entsprechend angepaßt
- Zum direkten Anschluß am Wechselstromnetz  
oder über Einweggleichrichter
- Ausführung offen oder vergossen
- Erregerwicklung entspricht der Isolierstoffklasse B
- Elektrischer Anschluß und Schutzart  
bei ordnungsgemäßer Montage:
  - Freie flexible Anschlußenden  
Schutzart nach DIN VDE 0470/EN 60529 - IP 00
- Befestigung
  - Baureihe W ZA W und Y ZA W über Fußwinkel am  
Magnetkörper und mittels Bohrung im Anker
  - Baureihe Y ZU W über Gewindebohrungen
- Bitte fragen Sie und nach  
anwendungsbezogenen Problemlösungen
- Einsatzbeispiele:  
Als Antrieb für Schwingsysteme in der Fördertechnik,  
z. B. zum Fördern, Sieben und Verdichten



Bild 1: Typ W ZA W 060 X00 A05



## Technische Daten

### Schwingmagnet zum direkten Anschluß an das ~ Netz

Die Anzahl der Schwingungen entspricht zweifacher Netzfrequenz.

<b>W Z A W</b>		<b>010</b>	<b>040</b>	<b>060</b>	<b>080</b>
Nennluftspalt	(mm)	1	2	2,5	2,5
Nennleistung $P_s$	(VA)	15	45	103	205
Spitzenkraft $\hat{F}$	(N)	13,7	18,6	42	118
Ankergewicht $m_A$	(kg)	0,026	0,07	0,17	0,31
Magnetgewicht unvergossen $m_M$	(kg)	0,18	0,39	0,95	2,1
Magnetgewicht vergossen $m_M$	(kg)	0,21	0,52	1,12	2,3

### Schwingmagnet zum Anschluß an das ~ Netz über Einweggleichrichter

Die Anzahl der Schwingungen entspricht Netzfrequenz.

<b>Y Z A W</b>		<b>010</b>	<b>040</b>	<b>060</b>	<b>080</b>
Nennluftspalt	(mm)	1	2	2,5	2,5
Nennleistung $P_s$	(VA)	15,5	40	76	180
Spitzenkraft $\hat{F}$	(N)	32	36	65	176
Ankergewicht $m_A$	(kg)	0,026	0,07	0,17	0,31
Magnetgewicht unvergossen $m_M$	(kg)	0,18	0,39	0,95	2,1
Magnetgewicht vergossen $m_M$	(kg)	0,21	0,52	1,12	2,3


## Schwingmagnet zum Anschluß an das ~ Netz über Einweggleichrichter

Die Anzahl der Schwingungen entspricht Netzfrequenz.

Y ZU W		080	090	120	130
Nennluftspalt	(mm)	2,5	3	3	3
Nennleistung $P_s$	(VA)	250	425	1200	2060
Spitzenkraft $\hat{F}$	(N)	314	510	1450	2740
Ankergewicht $m_A$	(kg)	0,3	0,6	1,3	2,6
Magnetgewicht $m_M$	(kg)	2	3,2	7,6	13,5

Die in den Tabellen aufgeführten Spitzenkraftwerte beziehen sich auf den betriebswarmen Zustand und auf 95 % der Nennspannung. Bezugstemperatur 35° C.

Spitzenkraft  $\hat{F}$  = Magnetkraft bei Nennluftspalt im **nicht** schwingenden Zustand.  $P_s$  = ungefähre Scheinleistung bei Nennluftspalt im **nicht** schwingenden Zustand.

**Bitte vergewissern Sie sich, dass sich die beschriebenen Geräte für Ihre Anwendung eignen und beachten Sie auch -Technische Erläuterungen bzw. VDE 0580.**

### Hinweis zur RoHS Richtlinie 2002/95/ EG

Die in dieser Unterlage dargestellten Geräte enthalten nach unserem derzeitigen Kenntnisstand keine Stoffe in Konzentrationen oder Anwendungen, deren Inverkehrbringen in damit hergestellten Produkten gemäß RoHS untersagt ist.

### Hinweis zu den technischen Harmonisierungsrichtlinien innerhalb des europäischen Binnenmarktes



Elektromagnete dieses Produktbereiches werden der Niederspannungsrichtlinie 72/23 EWG zugeordnet. Zur Gewährleistung der Schutzziele dieser Verordnung werden die Produkte nach gültiger DIN VDE 0580 gefertigt und geprüft. Dies gilt gleichzeitig als Konformitätserklärung des Herstellers.

### Hinweis zur EMV-Richtlinie 89/336 EWG

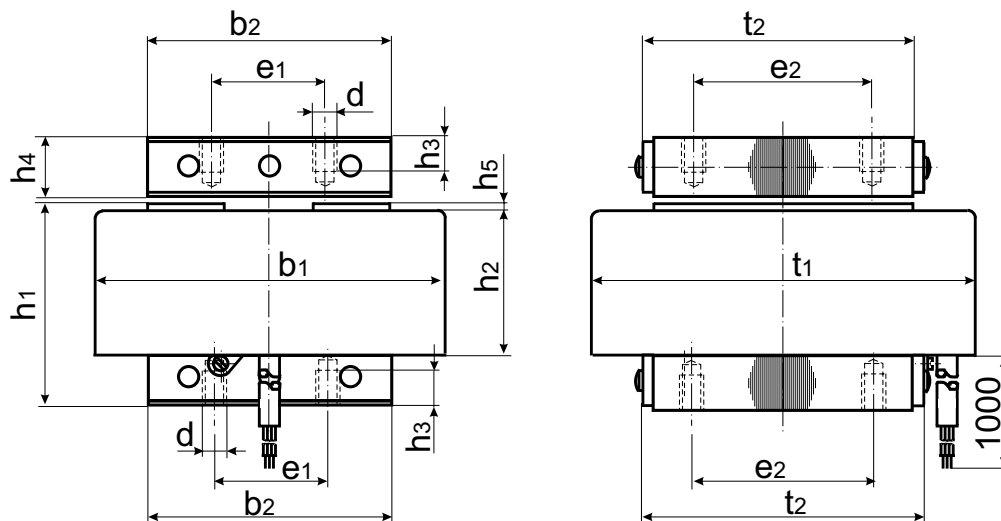
Elektromagnete fallen nicht unter den Geltungsbereich der EMV-Richtlinie, da sie im Sinne der Richtlinie keine elektromagnetischen Störungen aussenden und deren Betrieb auch nicht durch elektromagnetische Störungen beeinträchtigt wird. Die Einhaltung der EMV-Richtlinie ist deshalb vom Anwender durch entsprechende Beschaltung sicherzustellen.

# Maßbild

## Typ Y ZU W

Maße in mm	$b_1$	$b_2$	d	$e_1$	$e_2$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4$	$h_5$	$t_1$	$t_2$
Größe <b>080</b>	100	66	M6	30	*	61,5	48	9	17,5	1	68	38
<b>090</b>	100	66	M6	30	40	61,5	48	9	17,5	1	100	70
<b>120</b>	155	108	M10	50	*	90,5	66	15	26,5	1	110	68
<b>130</b>	155	108	M10	50	80	90,5	66	15	26,5	1	168	126

\* Zwei Gewindebohrungen auf Mittelachse. Größe 080 und 120.

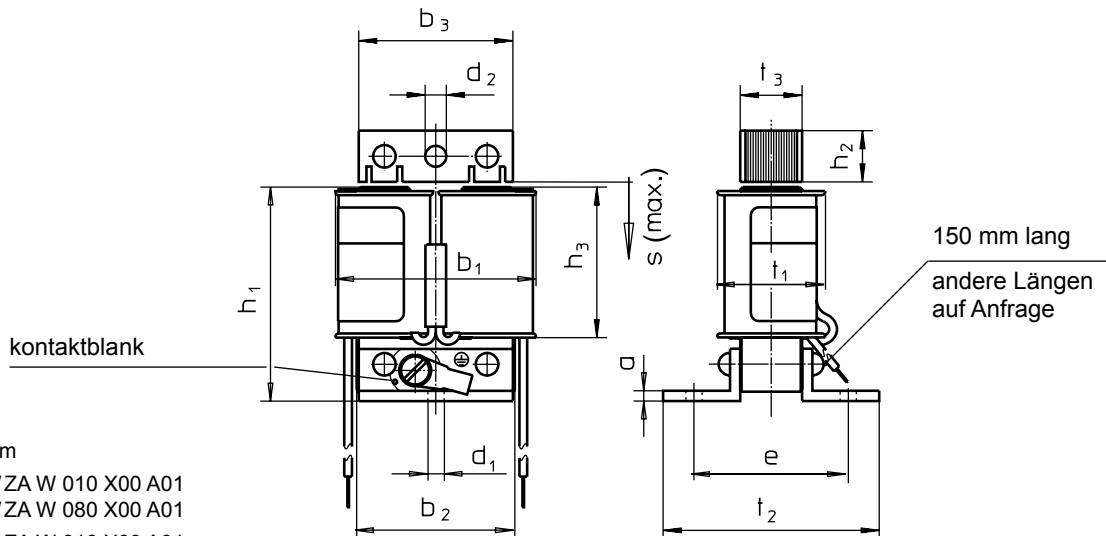


**Bild 2:** vergossene Bauform  
 Typ Y ZU W 080 X00 A01  
 bis Y ZU W 130 X00 A01

Die dargestellten Magnete sind im Sinne der DIN VDE 0580 keine verwendungsfertigen Geräte. Die durch den Anwender zu beachtenden allgemeinen Anforderungen und Schutzmaßnahmen sind in der DIN VDE 0580 enthalten. Die Verwendung der dargestellten Geräte für sicherheitsrelevante Anwendungen ist grundsätzlich nur nach schriftlicher Abstimmung mit MSM zulässig.

## Typ W Z A W und Y Z A W ... A01

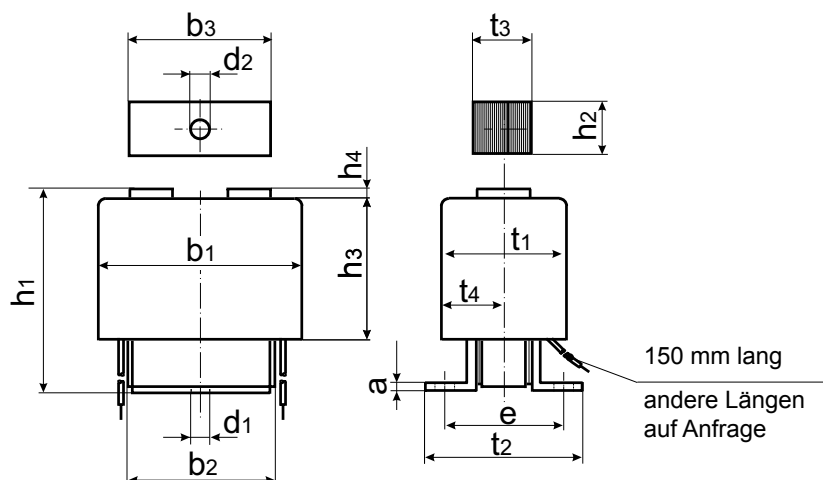
Maße in mm	a	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	Hub s
Größe <b>010</b>	2	39	31,2	30	3,2	4,1	30	41,8	10	29,7	21	42	12	1
<b>040</b>	2	59	46,5	45	4,3	5,1	37	60,8	15	44,6	31	47,5	17,5	2
<b>060</b>	3	73	55,2	54	6,4	6,1	46	75,8	20	53,5	40	61,5	21,5	2,5
<b>080</b>	3	87	68,2	66	6,4	6,1	67	90,8	22	65,8	52	83	33	2,5



**Bild 3:** Bauform  
 Typ W Z A W 010 X00 A01  
 bis W Z A W 080 X00 A01  
 und Y Z A W 010 X00 A01  
 bis Y Z A W 080 X00 A01

## Typ W Z A W und Y Z A W ... A05

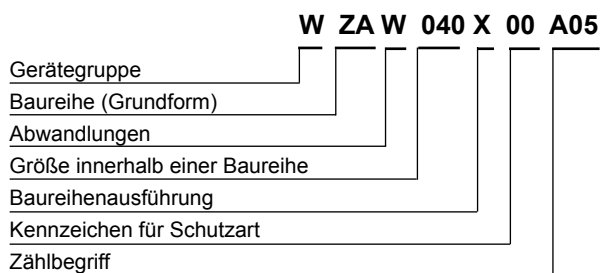
Maße in mm	a	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>
Größe <b>010</b>	2	44	31,2	30	3,2	4,1	30	41,8	10	32	---	26	42	12	---
<b>040</b>	2	66	46,5	45	4,3	5,1	37	60,8	15	46,5	0,5	39	47,5	17,5	---
<b>060</b>	3	78	55,2	54	6,4	6,1	46	75,8	20	56,5	0,5	48	61,5	21,5	22
<b>080</b>	3	92	68,2	66	6,4	6,1	67	90,8	22	69	1	62	83	33	28,5



**Bild 4:** vergossene Bauform  
 Typ W Z A W 010 X00 A05  
 bis W Z A W 080 X00 A05  
 und Y Z A W 010 X00 A05  
 bis Y Z A W 080 X00 A05




## Schlüssel zur Typenbezeichnung



## Bestellbeispiel

Typ	W ZA W 040 X00 A05
Spannung	220 V 50 Hz

## Sonderausführungen

Bitte fragen Sie uns nach anwendungsbezogenen Problemlösungen, in diesem Fall benötigen wir genaue Angaben zu den Einsatzbedingungen in Übereinstimmung mit den einschlägigen -Technischen Erläuterung.